

**Bewerbung für die Bachelor- und Master-Seminare
am Lehrstuhl für Entrepreneurship
im WS 2018/19**

Foto
(nicht
verbindlich)

Bewerbung ausschließlich über diesen Bewerbungsbogen
**Abgabe einschließlich Notenbescheinigung über die
bisherigen Studienleistungen bis 05.10.2018**

(Briefkasten im G 22 / B-Teil 1. Etage oder Briefkasten am Lehrstuhl oder per Email)

Nachname: Vorname:

Matrikel-Nr.: Fachsemester:

Telefon:

E-Mail (Druckbuchstaben):

Bewerbung für **Bachelor- und Master-Forschungsseminare:**

- Entrepreneurship and Management Research Seminar (Bachelor)
- Current Issues in Social and Sustainable Entrepreneurship Research (Master)

Bewerbung für **Master-Projektseminare** (Regionale Unternehmensentwicklung, Intrapreneurship):

1. Präferenz:
2. Präferenz:

Ihr Studiengang:

Spezialisierung(en):

Note des Vordiploms/Bachelors:

Absolvierte Praktika/berufliche Erfahrung:

Ich interessiere mich für das Seminar, weil

Ich werde mich aktiv am Seminar beteiligen. Ich bestätige die Vollständigkeit und Richtigkeit der oben gemachten Angaben. Die Notenbescheinigung über die bisherigen Studienleistungen ist beigelegt.

Datum

Unterschrift

Falls Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich bitte an: Janina Vorrath (janina.vorrath@ovgu.de)